

# Professionnalisation Conducteur machine-outil à commande numérique

Mis à jour le 11 juillet 2023

## Conditions d'entrée et prérequis

Savoir de base : lire, écrire, compter.  
Pas de contre-indication médicale.

## Public visé

Demandeurs d'emploi.

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

380 heures

## Durée en entreprise

114 heures

## Validation

Attestation de fin de formation et d'acquis.  
Habilitation Electrique BE Manœuvre.  
CACES R484 Catégorie 3.

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.

## Entrée et sortie permanente

Oui

## Objectifs professionnels

Acquérir les compétences nécessaires pour l'exercice du métier de conducteur d'équipement d'usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique.

Dans le respect des procédures et des règles de sécurité, d'hygiène et de santé, le conducteur de Machines-Outils à Commande Numérique sera en capacité de :

- Conduire, approvisionner et surveiller une ou plusieurs machines automatiques ou semi-automatiques préalablement réglées,
- Exécuter des opérations simples en respectant des normes strictes de qualité (aspect, dimensions...) et contrôler les pièces produites.

## Contenu

En fin de formation vous serez en capacité de :

- Conduire une Machine-Outil à Commande Numérique
- Découvrir l'usinage traditionnel
- Gérer une production
- Se repérer en dessin industriel / Lecture de plan
- Connaître les différents types des matériaux
- Connaître la méthodologie d'usinage
- Maîtriser la communication professionnelle
- Réaliser le 1er niveau de Maintenance
- Identifier les risques électriques sur ou à proximité d'une installation
- Conduite un chariot de catégorie R 489-3
- Connaître les techniques de recherche d'emploi

## Modalités pédagogiques

En présentiel.  
Groupe dédié (effectif maximum 10 personnes).  
Temps plein.  
Alternance centre et entreprise.

## Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.  
Formateurs expérimentés.

## Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active.  
Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

## Moyens pédagogiques

Salle de technologie d'usinage.  
Atelier Usinage sur Commande Numérique.  
Atelier Usinage Traditionnel.

# Professionnalisation Conducteur machine-outil à commande numérique

## Durée

Cette durée peut être adaptée en fonction de la demande et du niveau du stagiaire.

## Délais et modalités d'accès

Nous contacter.

## Financements possibles

Financement pris en charge par Pôle Emploi pour les Demandeurs d'Emploi.

## Poursuite de parcours

Cette professionnalisation peut-être suivi d'un TP Usinage ou en Production Industrielle ou entrer directement en emploi.

## Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

## Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès  
08200 Sedan
- [apprentissage.jbc@greta-ardennes.com](mailto:apprentissage.jbc@greta-ardennes.com)
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408