

Parcours vers le métier de soudeur

Mis à jour le 17 juin 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Motivation pour travailler dans le secteur d'activité.

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

385 heures

Durée en entreprise

140 heures

Validation

Licence de soudure MIG MAG et TIG

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Suivi des activités en centre et en entreprise par un formateur référent, avec livret pédagogique

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Nombre de participants

10

Objectifs professionnels

Objectifs de la formation : La formation a pour but d'apporter les compétences techniques et le savoir faire pour exercer la profession de soudeur.

Objectifs pédagogiques : se professionnaliser dans le métier de soudeur et obtenir une ou deux licences de soudure, Procédé MIG-MAG, Procédé TIG

Contenu

Module 1 Accueil

Module 2 Préparation et réalisation des opérations de soudage – entretien du poste de travail

Module 3 Certification en soudure

Module 4 Calculs courants appliqués au métier

Module 5 Communication orale et écrite

Module 6 Connaissance du bassin d'emploi et des entreprises industrielles

Module 7 Utiliser les outils numériques

Module 8 Organiser sa mobilité

Module 9 Pratiquer les gestes de premiers secours – travailler en sécurité

Module 10 prévention des violences sexuelles

Module 11 Rechercher un emploi

Module 12 Bilan

Module 13 Période d'application en entreprise

Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques (+de 70% du temps est consacré à la pratique professionnelle)

Profil des intervenants

Enseignant(e)s de l'Education Nationale

Formateur(trice)s professionnel(le)s

Professionnel(le)s du secteur

Possibilité d'aménagement du parcours

Non

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques – mise en pratique professionnelle. Les modules s'enchaînent selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation

Moyens pédagogiques

Atelier de soudure
salles banalisées et informatique

Parcours vers le métier de soudeur

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Formacode : 23026
- Code NSF : 254S
- Code ROME : H2913

Durée

Volume global :
525h Heures d'enseignement :
385h Heures en entreprise :
140h Volume horaire par semaine :
35h

Délais et modalités d'accès

Du 30/09/2024 au 28/01/2025

Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 8822,5 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE
Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :

SUITE DE PARCOURS : CAP, CQP chaudronnerie – soudeur – Bac pro en chaudronnerie industrielle, BAC pro maintenance des équipements industriels

DÉBOUCHÉS : insertion professionnelle dans le métier de soudeur

Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :
referent.handicap@gretasudchampagne.com

Référent(e) mobilité :
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards
10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39

Parcours vers le métier de soudeur

- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)