

# Parcours vers le métier de soudeur

Mis à jour le 17 juin 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

Motivation pour travailler dans le secteur d'activité.

## Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

## Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

## Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

385 heures

## Durée en entreprise

140 heures

## Validation

Licence de soudure MIG MAG et TIG

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

Suivi des activités en centre et en entreprise par un formateur référent, avec livret pédagogique

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

## Nombre de participants

10

## Objectifs professionnels

Objectifs de la formation : La formation a pour but d'apporter les compétences techniques et le savoir faire pour exercer la profession de soudeur.

Objectifs pédagogiques : se professionnaliser dans le métier de soudeur et obtenir une ou deux licences de soudure, Procédé MIG-MAG, Procédé TIG

## Contenu

Module 1 Accueil

Module 2 Préparation et réalisation des opérations de soudage – entretien du poste de travail

Module 3 Certification en soudure

Module 4 Calculs courants appliqués au métier

Module 5 Communication orale et écrite

Module 6 Connaissance du bassin d'emploi et des entreprises industrielles

Module 7 Utiliser les outils numériques

Module 8 Organiser sa mobilité

Module 9 Pratiquer les gestes de premiers secours – travailler en sécurité

Module 10 prévention des violences sexuelles

Module 11 Rechercher un emploi

Module 12 Bilan

Module 13 Période d'application en entreprise

## Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques (+de 70% du temps est consacré à la pratique professionnelle)

## Profil des intervenants

Enseignant(e)s de l'Education Nationale

Formateur(trice)s professionnel(le)s

Professionnel(le)s du secteur

## Possibilité d'aménagement du parcours

Non

## Méthodes pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques – mise en pratique professionnelle. Les modules s'enchaînent selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation

## Moyens pédagogiques

Atelier de soudure

salles banalisées et informatique

# Parcours vers le métier de soudeur

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Formacode : 23026
- Code NSF : 254S
- Code ROME : H2913

## Durée

Volume global :  
525h Heures d'enseignement :  
385h Heures en entreprise :  
140h Volume horaire par semaine :  
35h

## Délais et modalités d'accès

Du 30/09/2024 au 28/01/2025

## Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 8822,5 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE  
Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

## Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :

SUITE DE PARCOURS : CAP, CQP chaudronnerie – soudeur – Bac pro en chaudronnerie industrielle, BAC pro maintenance des équipements industriels

DÉBOUCHÉS : insertion professionnelle dans le métier de soudeur

## Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :  
referent.handicap@gretasudchampagne.com

Référent(e) mobilité :  
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

## Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards  
10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39

## Parcours vers le métier de soudeur

- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)