

Parcours vers le métier d'agent de production en industrie

Mis à jour le 14 juin 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Motivation à travailler dans le secteur industriel

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

455 heures

Durée en entreprise

210 heures

Validation

Formation non certifiante

Certification

Non

Modalités d'évaluation

Suivi des activités en centre et en entreprise par un formateur référent, avec livret pédagogique

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Nombre de participants

10 participants

Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :

La formation a pour but d'apporter les compétences techniques de base pour travailler en industrie.

Objectifs pédagogiques :

3 objectifs seront poursuivis tout au long de la formation

- En premier acquérir ou consolider des connaissances et des savoir faire techniques,
- En second travailler les savoirs être indispensables à l'insertion professionnelle
- En troisième lieu renforcer les savoirs de base indispensables pour s'insérer durablement dans l'emploi

Contenu

Module 1 Accueil

Module 2 Usinage

Module 3 Maintenance industrielle

Module 4 Soudure

Module 5 Fonderie

Module 6 Conduite de ligne de production

Module 7 Habilitation électrique BS BE

Module 8 CACES chariot élévateur

Module 9 Elingage

Module 10 Pratiquer les gestes de premier secours – travailler en sécurité

Module 11 Mobilité

Module 12 Utiliser les outils numériques

Module 13 Calculs courants appliqués aux métiers

Module 14 Connaissance du bassin d'emploi et des entreprises industrielles

Module 15 prévention des violences sexuelles

Module 16 Bilan

Module 17 Période d'application en entreprise

Modalités pédagogiques

En centre de formation, majoritairement en atelier dans les différents domaines techniques

Profil des intervenants

Formateurs professionnels du Greta et du Pôle Formation UIMM

Possibilité d'aménagement du parcours

Non

Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active

Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques

Parcours vers le métier d'agent de production en industrie

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Formacode : 23035 ; 31620
- Code NSF : 251u
- Code ROME : H2903

Moyens pédagogiques

Ateliers industriels (maintenance, soudure, conduite de ligne, fonderie...)
Zone d'apprentissage spécifique pour le CACES ou l'élingage
Salles de cours banalisées et salles équipées d'ordinateurs connectés à internet

Durée

Volume global :
655h Heures d'enseignement :
455h Heures en entreprise :
210h (6 semaines) Volume horaire par semaine :
35h

Délais et modalités d'accès

Du 18/11/2024 au 11/04/2025

Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 10172€ / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :
non concerné

SUITE DE PARCOURS :

Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur
Bac pro Technicien d'usinage
Bac pro Technicien outilleur

DÉBOUCHÉS :

opérateur sur machines-outils de production, opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique, régleur en usinage, régleur sur fraiseuse à commande numérique, régleur sur tour à commande numérique

Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :

Parcours vers le métier d'agent de production en industrie

referent.handicap@gretasudchampagne.com

Référent(e) mobilité :

referent.mobilite@gretasudchampagne.com

Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards
10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)