

# PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Mis à jour le 18 juin 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

- Savoir lire, écrire et compter.
- Être motivé.e par le métier d'usineur.euse

## Niveau d'entrée

Sans diplôme

## Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

## Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

500 heures

## Durée en entreprise

140 heures

## Validation

Obtention du Titre Professionnel Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ou de Certificats de Compétences Professionnelles

Taux de réussite : 100% en 2023

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

L'évaluation du Titre Professionnel est réalisée par un jury composé de professionnel(le)s sur la base d'une mise en situation

## Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :

Former des demandeur(euse)s d'emploi au métier d'usineur et obtenir le titre Professionnel ou des certificats de compétences « Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ».

Objectifs pédagogiques :

Le titre professionnel est composé de quatre blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) qui correspondent aux activités suivantes :

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

## Contenu

- Accueil et suivi
- Phase de positionnement et d'intégration
- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces
- Habilitation électrique H0/B0
- Sauveteur Secouriste du Travail
- Communication professionnelle
- Remise à niveau en mathématiques
- Accompagnement à la recherche de stages et d'emploi
- Préparer le dossier professionnel pour la certification
- Présentation à l'examen
- Stages en entreprise

## Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques en atelier.

Individualisation des contenus en fonction du niveau et de la progression des apprenant(e)s.

## Profil des intervenants

Formateur(trices)s certifié(e)s et agrégé(e)s, habilité(e)s par l'Education Nationale

Formateur(trice)s professionnel(le)s

Professionnel(le)s du secteur

## Possibilité d'aménagement du parcours

# PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

professionnelle ou de la  
présentation d'un projet complété :  
– d'un entretien technique et d'un  
questionnement professionnel  
– des résultats des évaluations  
passées en cours de formation  
– d'un dossier professionnel dans  
lequel le(la) candidat(e) a consigné  
les preuves de sa pratique  
professionnelle  
– d'un entretien final avec le jury.

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Nombre de participants

7 participant(e)s maximum

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Code RNCP : 34739 -  
MINISTEREDUTRAVAIL  
DU PLEINEMPLOIETDE  
L'INSERTION - arrêté du  
12/03/2020
- Formacode : 23076 -  
Usinage
- Code NSF : 251u :  
Conduited'équipementsd  
usinage
- Code ROME : H2903 -  
Conduite d"équipement  
d"usinage

Non

## Méthodes pédagogiques

Les modules s'enchaînent simultanément selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation.

## Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé – Salle de cours dédiée et équipée – ordinateur connecté à internet, vidéoprojecteur...

## Durée

Volume global :

640 h Heures d'enseignement :

500 h Heures en entreprise :

140 h Volume horaire par semaine :

35 h

## Délais et modalités d'accès

Entrée possible jusqu'au 04/11/2024

## Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 10 160,00 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE

Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

## Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :

non concerné

SUITE DE PARCOURS :

Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur

Bac pro Technicien d'usinage

Bac pro Technicien outilleur

DÉBOUCHÉS :

opérateur sur machines-outils de production, opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique, régleur en usinage, régleur sur fraiseuse à commande numérique, régleur sur tour à commande numérique

## Référent handicap

# PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :  
[referent.handicap@gretasudchampagne.com](mailto:referent.handicap@gretasudchampagne.com)  
Référent(e) mobilité :  
[referent.mobilite@gretasudchampagne.com](mailto:referent.mobilite@gretasudchampagne.com)

## Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards  
10000 Troyes
- [contact@gretasudchampagne.com](mailto:contact@gretasudchampagne.com)
- 03 25 71 23 80
- [www.gretasudchampagne.com](http://www.gretasudchampagne.com)
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)